Проект

**ПРОФЕССИОНАЛЬНЫЙ СТАНДАРТ**

**Оператор бумагоделательных или картоноделательных машин**

|  |
| --- |
|  |
| Регистрационный номер |

Содержание

I. Общие сведения……………………………………………………………………..2

II. Описание трудовых функций, входящих в профессиональный

стандарт (функциональная карта вида профессиональной деятельности)………3

III. Характеристика обобщенных трудовых функций……………………………...5

3.1. Обобщенная трудовая функция «Ведение процесса по обслуживанию оборудования прессования бумаги и картона»…………………………………………….5

3.2. Обобщенная трудовая функция «Ведение процесса обслуживания оборудования наката по намотке бумаги и картона»……………………………..11

IV. Сведения об организациях-разработчиках профессионального стандарта…17

1. **Общие сведения**

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| Получение бумаги и картона различного назначения |  |  |
| (наименование вида профессиональной деятельности) | Код |
| Основная цель вида профессиональной деятельности: |
| Получение бумаги и картона различного назначения, управление процессами прессования и наката, обслуживание прессовой части и оборудования наката бумагоделательной или картоноделательной машин |
| Группа занятий: |
| (код ОКЗ[[1]](#endnote-1)) | (наименование) | (код ОКЗ) | (наименование) |
| Отнесение к видам экономической деятельности: |
| 17.12.1 | Производство бумаги |
| 17.12.2 | Производство картона |

|  |  |
| --- | --- |
| (код ОКВЭД[[2]](#endnote-2)) | (наименование вида экономической деятельности) |

|  |
| --- |
| **II. Описание трудовых функций, входящих в профессиональный стандарт (функциональная карта вида профессиональной деятельности)** |
| Обобщенные трудовые функции | Трудовые функции |
| код | наименование | уровень квалификации | наименование | код | уровень (подуровень) квалификации |
| А | Вести процесс по обслуживанию оборудования прессования бумаги и картона с соблюдением правил охраны труда | 3 | Осуществлять эксплуатационное обслуживание оборудования по прессованию бумаги и картона в соответствии с требованиями охраны труда, техники безопасности и технологическим регламентом | А/01.3 | 3 |
| Регулирование технологических параметров работы оборудования по прессованию бумаги и картона в соответствии с требованиями охраны труда, техники безопасности и технологическим регламентом | А/02.3 | 3 |
| . Прием и сдача смены на участке прессования бумаги и картона в соответствии с требованиями охраны труда, техники безопасности и технологическим регламентом | А/03.3 | 3 |
| Предупреждать повреждения и аварии оборудования прессовой части БДМ и КДМ в соответствии с требованиями охраны труда, техники безопасности и технологическим регламентом | А/04.3 | 3 |
| В | Вести процесс обслуживания оборудования наката по намотке бумаги и картона с соблюдением правил охраны труда | 3 | Осуществлять эксплуатационное обслуживание оборудования наката по намотке бумаги и картона в соответствии с требованиями охраны труда, техники безопасности и технологическим регламентом | В/01.3 | 3 |
| Регулирование технологических параметров работы оборудования наката по намотке бумаги и картона в соответствии с требованиями охраны труда, техники безопасности и технологическим регламентом | В/02.3 | 3 |
| Прием и сдача смены на участке по намотке бумаги и картона в соответствии с требованиями охраны труда, техники безопасности и технологическим регламентом | В/03.3 | 3 |
| Предупреждать повреждения и аварии оборудования наката БДМ и КДМ в соответствии с требованиями охраны труда, техники безопасности и технологическим регламентом | В/04.3 | 3 |

|  |
| --- |
| **III.Характеристика обобщенных трудовых функций** |
| **3.1. Обобщенная трудовая функция** |
| Наименование | Ведение процесса по обслуживанию оборудования прессования бумаги и картона | Код | А | Уровень квалификации | 3 |
|  |
| Происхождение обобщенной трудовой функции | Оригинал | Х | Заимствовано из оригинала |  |  |
|  |  | Код оригинала | Регистрационный номер профессионального стандарта |
|  |
| Возможные наименования должностей, профессий | Прессовщик бумагоделательной (картоноделательной) машины |
|  |
| Требования к образованию и обучению | Среднее полное общее образованиеПрофессиональное обучение – программы профессиональной подготовки по профессиям рабочих, программы переподготовки рабочих, программы повышения квалификации рабочих |
| Требования к опыту практической работы | - |
| Особые условия допуска к работе | К работе допускаются лица, достигшие 18 летПрохождение обязательных предварительных (при поступлении на работу) и периодических медицинских осмотров (обследований), а также внеочередных медицинских осмотров (обследований) в порядке, установленном законодательством Российской ФедерацииПрохождение обучения и проверки знаний по охране труда, инструктажей по охране труда, стажировки на рабочем месте, при необходимости – дублирования на рабочем месте, получение допуска к самостоятельной работе |
| Другие характеристики |  |
| Дополнительные характеристики |
| Наименование документа | Код | Наименование базовой группы, должности (профессии) или специальности |
| ОКЗ |  |  |
|  |  |
| ЕТКС или ЕКС | §240-242 | Прессовщик бумагоделательной (картоноделательной) машины |
| ОКПДТР |  |  |
| ОКСО, ОКСВНК |  |  |
| **3.1.1. Трудовая функция** |
| Осуществлять эксплуатационное обслуживание оборудования по прессованию бумаги и картона в соответствии с требованиями охраны труда, техники безопасности и технологическим регламентом | Код | А/01.3 | Уровень (подуровень) квалификации | 3 |
|  |
| Происхождение трудовой функции | Оригинал | Х | Заимствовано из оригинала |  |  |
|  |  | Код оригинала | Регистрационный номер профессионального стандарта |
|  |  |
| Трудовые действия | Выявление возможных неисправностей оборудования прессовой части БДМ или КДМ, коммуникаций, регулирующей и контрольно-измерительной аппаратуры перед пуском путем визуального осмотра и контрольных включений |
| Информирование мастера смены о выявленных неисправностях и нарушениях Устранение в рамках своей компетенции выявленных неисправностей |
| Пуск оборудования прессовой части БДМ или КДМ |
| Своевременное выявление в течение смены путем визуального осмотра и по показаниям регулирующей и контрольно-измерительной аппаратуры отклонений в режиме работы оборудования участка прессования бумаги или картона |
| Регулирование параметров работы оборудования при выявлении отклонений с использованием регулирующей и контрольно-измерительной аппаратуры |
| Останов оборудования прессовой части БДМ или КДМ в плановом и аварийном режиме |
| Необходимые умения | Визуально оценивать исправность оборудования, коммуникаций, запорно-регулирующей арматуры и их готовность к пуску |
| Визуально оценивать состояние регулирующей и контрольно-измерительной аппаратуры  |
| Безопасно включать оборудование в работу |
| Четко и кратно излагать информацию Пользоваться средствами связи |
| Безопасно пользоваться инструментом для устранения неполадок |
| По показаниям регулирующей, контрольно-измерительной аппаратуры и визуально определять отклонения в режиме работы оборудования |
| Необходимые знания | Назначение, устройство, принцип работы и правила эксплуатации оборудования прессовой части БДМ или КДМ |
| Схема коммуникаций воды, пара, расположение запорно-регулирующей арматуры |
| Технологическая схема прессовой частиТехнологический режим. Устройство, принцип работы и технические характеристики оборудования |
| Признаки неисправности оборудования, коммуникаций и запорно-регулирующей арматуры |
| Признаки неисправности регулирующей и контрольно-измерительной аппаратуры |
| Риски использования неисправного оборудования |
| Правила и способы проверки работоспособности оборудовании, коммуникаций и запорно-регулирующей арматуры |
| Другие характеристики | - |
| **3.1.2. Трудовая функция** |
| Регулирование технологических параметров работы оборудования по прессованию бумаги и картона в соответствии с требованиями охраны труда, техники безопасности и технологическим регламентом | Код | А/02.3 | Уровень (подуровень) квалификации | 3 |
|  |
| Происхождение трудовой функции | Оригинал | Х | Заимствовано из оригинала |  |  |
|  |  | Код оригинала | Регистрационный номер профессионального стандарта |
|  |  |
| Трудовые действия | Анализировать показания КИП и качество бумаги или картона для обеспечения устойчивого ведения процесса прессованияОтбирать пробы бумаги и картона для проведения лабораторных анализов |
| Регулировать параметры работы оборудования прессовой части в зависимости от вида выпускаемой продукции |
| Переводить работу прессовой чисти в автоматический режим на основании показаний КИП и лабораторных анализов  |
| Своевременное выявление некачественной бумаги или картона визуального наблюдения |
| Корректировка с использованием регулирующей и контрольно-измерительной аппаратуры технологических параметров прессования бумаги или картона с целью повышения их качества  |
| Необходимые умения | Анализировать  |
| Принимать решения |
| Безопасно останавливать прессовую часть БДМ или КДМ в плановом режиме  |
| Устанавливать рабочую скорость прессовой части |
| Безопасно пользоваться механическими приспособлениями при заправке бумажного или картонного полотка в прессовую часть |
| Отбирать пробы бумаги и картонаБезопасно останавливать оборудование при помощи аварийных кнопок |
| Необходимые знания | Виды неисправностей оборудования, не требующие привлечения ремонтного персонала для их устранения |
| Назначение инструментов и приспособлений, используемых для ремонта оборудования |
| Инструкции по ремонту обслуживаемого оборудования |
| Требования охраны труда, пожарной безопасности, производственной санитарии |
| Устройство и правила эксплуатации прессового оборудовании  |
| Методы заправки полотна в каждый пресс |
| Влажность полотна бумаги и картона после каждого пресса |
| Схема коммуникаций и запорной арматуры подачи воды на спрыски промывки сукон |
| Марки сукон |
| Назначение регулирующей и контрольно-измерительной аппаратуры прессовой части машины |
| Величину напора воды в спрысках промывки прессовых сукон |
| Принцип работы водяных насосов  |
| Основы перевода прессой части в автоматический режим работы |
| Безопасные приемы и методы работы при обслуживании прессового оборудования |
| Термины и определения понятий в области прессования бумаги или картона |
| Правила пользования средствами связи |
| Порядок действий при аварийных ситуациях  |
| Расположение аварийных кнопок  |
| Правила подготовки оборудования к проведению планово-предупредительного ремонта |
| Другие характеристики | - |
| **3.1.3. Трудовая функция** |
| Прием и сдача смены на участке прессования бумаги и картона в соответствии с требованиями охраны труда, техники безопасности и технологическим регламентом | Код | А/03.3 | Уровень (подуровень) квалификации | 3 |
|  |
| Происхождение трудовой функции | Оригинал | Х | Заимствовано из оригинала |  |  |
|  |  | Код оригинала | Регистрационный номер профессионального стандарта |
|  |  |
| Трудовые действия | Изучение сменного задания и оперативной информации для планирования работы |
| Проверять визуально состояния безопасности на рабочем месте, исправности оборудования, средств защиты, блокировок, сигнализации и исправности индивидуальных средств защиты и первичных средств пожаротушения |
| На основании записей в оперативном журнале и журнале технических распоряжений делать выводы о работоспособности оборудования прессовой части машины  |
| Выявление неисправности оборудования, регулирующей и контрольно-измерительной аппаратуры посредством осмотра  |
| Проверка соответствия состояния рабочего места требованиям правил техники безопасности, противопожарной безопасности, производственной санитарии  |
| Информирование мастера смены о выявленных неисправностях, нарушениях и сбоях. |
| Вносить выводы в оперативный журнал |
| Необходимые умения | Анализировать  |
| Коммуникативные умения |
| Производить расчеты |
| Визуально и по показаниям контрольно-измерительной аппаратуры оценивать работу оборудования  |
| Анализировать записи и на их основе оценивать состояние регулирующей и контрольно-измерительной аппаратуры |
| Оформлять документацию |
| Визуально оценивать состояние регулирующей и контрольно-измерительной аппаратуры  |
| Визуально оценивать исправность средств сигнализации, ограждений, первичных средств пожаротушения чистоты и освещенности рабочего места |
| Пользоваться средствами связи |
| Правильно оформлять документацию |
| Необходимые знания | Назначение и принцип работы регулирующей и контрольно-измерительной аппаратуры |
| Форма и структура оперативного журнала, журнала административных и технических распоряжений и другой оперативной документации |
| Принцип работы и правила эксплуатации оборудования  |
| Назначение и принцип работы регулирующей и контрольно-измерительной аппаратуры |
| Признаки неисправности оборудования, регулирующей и контрольно-измерительной аппаратуры |
| Правила и способы проверки работоспособности оборудования и контрольно-измерительной аппаратуры |
| Требования охраны труда, пожарной безопасности, производственной санитарии |
| Признаки несоответствия состояния рабочего места требованиям охраны труда, пожарной безопасности, производственной санитарии |
| Правила оформления документации и заполнения оперативного журнала установленной формы |
| Другие характеристики | - |
| **3.1.4. Трудовая функция** |
| Предупреждать повреждения и аварии оборудования прессовой части БДМ и КДМ в соответствии с требованиями охраны труда, техники безопасности и технологическим регламентом | Код | А/04.3 | Уровень (подуровень) квалификации | 3 |
|  |
| Происхождение трудовой функции | Оригинал | Х | Заимствовано из оригинала |  |  |
|  |  | Код оригинала | Регистрационный номер профессионального стандарта |
|  |  |
| Трудовые действия | Оперативно выявлять аварийные ситуации иоперативно информировать старшего по смене |
| Определять причины аварийной ситуации по показаниям приборов, работе приборов сигнализации и результатам осмотра оборудования |
| Предпринимать оперативные меры по локализации повреждений и аварийной ситуации с использованием средств индивидуальной защиты и ликвидации их последствий в рамках своей компетенции или вызвать аварийные службы |
| Необходимые умения | По показаниям звуковых и световых сигналов определять состояние контрольно-измерительной и запорной арматуры |
| Оценивать визуально состояние оборудования, коммуникаций и запорно-регулирующей арматуры |
| Пользоваться первичными средствами индивидуальной защиты |
| Необходимые знания | Правила безопасности ТБ, ОТ.  |
| Технологический режим Технологическая схема. |
| Принцип работы и правила эксплуатации оборудования  |
| Виды возможных неисправностей и способы их устранения |
| Порядок информирования руководства при исправностях. |
| Система звуковых и световых сигналов.  |
| Инструкции по локализации и ликвидации аварий |
| Другие характеристики | - |
| **3.2. Обобщенная трудовая функция** |
| Ведение процесса обслуживания оборудования наката по намотке бумаги и картона | Код | В | Уровень квалификации | 3 |
|  |
| Происхождение обобщенной трудовой функции | Оригинал | Х | Заимствовано из оригинала |  |  |
|  |  | Код оригинала | Регистрационный номер профессионального стандарта |
|  |
| Возможные наименования должностей, профессий | Накатчик бумагоделательной (картоноделательной) машины |
|  |
| Требования к образованию и обучению | Среднее полное общее образованиеПрофессиональное обучение – программы профессиональной подготовки по профессиям рабочих, программы переподготовки рабочих, программы повышения квалификации рабочих |
| Требования к опыту практической работы | - |
| Особые условия допуска к работе | К работе допускаются лица, достигшие 18 летПрохождение обязательных предварительных (при поступлении на работу) и периодических медицинских осмотров (обследований), а также внеочередных медицинских осмотров (обследований) в порядке, установленном законодательством Российской Федерации[[3]](#endnote-3)Прохождение обучения и проверки знаний по охране труда, инструктажей по охране труда, стажировки на рабочем месте, при необходимости – дублирования на рабочем месте, получение допуска к самостоятельной работе |
| Другие характеристики | - |
| Дополнительные характеристики |
| Наименование документа | Код | Наименование базовой группы, должности (профессии) или специальности |
| ОКЗ |  |  |
|  |  |
| ЕТКС или ЕКС | §195-197 | Накатчик бумагоделательной (картоноделательной) машины |
| ОКПДТР |  |  |
| ОКСО, ОКСВНК |  |  |
| **3.2.1. Трудовая функция** |
| Осуществлять эксплуатационное обслуживание оборудования наката по намотке бумаги и картона в соответствии с требованиями охраны труда, техники безопасности и технологическим регламентом | Код | В/01.3 | Уровень (подуровень) квалификации | 3 |
|  |
| Происхождение трудовой функции | Оригинал | Х | Заимствовано из оригинала |  |  |
|  |  | Код оригинала | Регистрационный номер профессионального стандарта |
|  |  |
| Трудовые действия | Выявление возможных неисправностей оборудования наката БДМ или КДМ, коммуникаций, регулирующей и контрольно-измерительной аппаратуры перед пуском путем визуального осмотра и контрольных включений |
| Информирование мастера смены о выявленных неисправностях и нарушениях  |
| Устранение в рамках своей компетенции выявленных неисправностей |
| Пуск оборудования наката БДМ или КДМ |
| Проводить заправку бумажного или картонного полотна на накат с помощью струи воздуха высокого давления |
| Своевременное выявление в течение смены путем визуального осмотра и по показаниям регулирующей и контрольно-измерительной аппаратуры отклонений в режиме работы оборудования наката |
| Регулирование параметров работы оборудования при выявлении отклонений с использованием регулирующей и контрольно-измерительной аппаратуры |
| Останов оборудования наката БДМ или КДМ в плановом и аварийном режиме |
| Необходимые умения | Визуально оценивать исправность оборудования, коммуникаций, запорно-регулирующей арматуры и их готовность к пуску |
| Визуально оценивать состояние регулирующей и контрольно- измерительной аппаратуры |
| Безопасно включать оборудование в работу |
| Четко и кратно излагать информацию  |
| Назначение, устройство, принцип работы оборудования наката БДМ или КДМ |
| Пользоваться средствами связи |
| Безопасно пользоваться инструментом для устранения неполадок |
| По показаниям регулирующей, контрольно-измерительной аппаратуры и визуально определять отклонения в режиме работы оборудования  |
| Необходимые знания | Назначение, устройство, принцип работы и правила эксплуатации оборудования наката БДМ или КДМ |
| Правила заправки бумажного или картонного полотна на накат |
| Схема коммуникаций воды, пара, сжатого воздуха, расположение запорно-регулирующей арматуры |
| Признаки неисправности оборудования, коммуникаций и запорно-регулирующей арматуры |
| Виды возможных неисправностей оборудования наката БДМ и КДМ и способы их устранения |
| Признаки неисправности регулирующей и контрольно-измерительной аппаратуры |
| Риски использования неисправного оборудования |
| Правила и способы проверки работоспособности оборудовании, коммуникаций и запорно-регулирующей арматуры |
| Другие характеристики | - |
| **3.2.2. Трудовая функция** |
| Регулирование технологических параметров работы оборудования наката по намотке бумаги и картона в соответствии с требованиями охраны труда, техники безопасности и технологическим регламентом | Код | В/02.3 | Уровень (подуровень) квалификации | 3 |
|  |
| Происхождение трудовой функции | Оригинал | Х | Заимствовано из оригинала |  |  |
|  |  | Код оригинала | Регистрационный номер профессионального стандарта |
|  |  |
| Трудовые действия | Своевременное выявление в течение смены путем визуального осмотра и по показаниям регулирующей и контрольно-измерительной аппаратуры отклонения в режиме работы всех узлов оборудования наката БДМ или КДМ |
| Информирование мастера смены о выявленных нарушениях  |
| Регулирование технологических параметров работы оборудования наката при выявлении отклонений в показаниях регулирующей и контрольно-измерительной аппаратуры |
| Своевременное выявление путем визуального осмотра и по результатам испытаний выпуска бракованной бумаги или картона |
| Устранение в рамках своей компетенции причин выпуска бракованной продукции |
| Анализировать показания КИП и качество бумаги или картона для обеспечения устойчивой работы оборудования наката |
| Отбирать пробы бумаги и картона для проведения лабораторных анализов по определению качественных показателейРегулировать величину натяжения и влажности бумажного или картонного полотна на накате в зависимости от вида выпускаемой продукции |
| Переводить оборудование наката в автоматический режим работы на основании показаний КИП и лабораторных анализов При выявленных проблемах восстанавливать работоспособность систем в рамках своей компетенции или информировать старшего по смене или вышестоящий оперативный персонал |
| Необходимые умения | Анализировать  |
| Принимать решения |
| Визуально оценивать исправность оборудования, коммуникаций, запорно-регулирующей арматуры  |
| Визуально оценивать состояние регулирующей и контрольно-измерительной аппаратуры  |
| Четко и кратко излагать информацию  |
| Пользоваться средствами связи |
| Безопасно пользоваться инструментом для устранения неполадок |
| По показаниям регулирующей, контрольно-измерительной аппаратуры и визуально определять отклонения в режиме работы оборудования |
| Безопасно пользоваться приемами работы при заправке бумажного или картонного полотна струей воздухаБезопасно отбирать пробыВизуально оценивать степень натяжения бумажного или картонного полотна |
| Пользоваться системой коммуникаций подачи воды на увлажнительную установку |
| Визуально и инструментально оценивать качество выпускаемой продукции |
| Оценивать показания контрольно-измерительных приборов с результатами лабораторных анализов |
| Управлять оборудованием наката БДМ и КДМ в автоматическом режиме работы |
| Безопасно останавливать оборудование наката в плановом режиме  |
| Безопасно останавливать оборудование при помощи аварийных кнопок |
| Необходимые знания | Виды неисправностей оборудования, не требующие привлечения ремонтного персонала для их устранения |
| Назначение инструментов и приспособлений, используемых для ремонта оборудования |
| Инструкции по ремонту обслуживаемого оборудования |
| Требования охраны труда, пожарной безопасности, производственной санитарии |
| Правила пуска оборудования наката  |
| Термины и определения понятий в области обжига известкового шлама |
| Технологический регламент, схемы и режимные карты процесса намотки бумаги и картона на накат в зависимости от вида выпускаемой продукцииПоказатели качества бумаги и картонаНормативные документы на выпускаемую продукцию |
| Основы перевода оборудования наката в автоматический режим работы |
| Снимать готовые тамбуры бумаги и картона |
| Устанавливать волы для намотки новых тамбуров |
| Правила пользования средствами связи |
| Правила останова оборудования наката в плановом режиме |
| Порядок действий при аварийных ситуациях  |
| Расположение аварийных кнопок  |
| Правила подготовки оборудования к проведению планово-предупредительного ремонта |
| Другие характеристики | - |
| **3.2.3. Трудовая функция** |
| Прием и сдача смены на участке по намотке бумаги и картона в соответствии с требованиями охраны труда, техники безопасности и технологическим регламентом | Код | В/03.3 | Уровень (подуровень) квалификации | 3 |
|  |
| Происхождение трудовой функции | Оригинал | Х | Заимствовано из оригинала |  |  |
|  |  | Код оригинала | Регистрационный номер профессионального стандарта |
|  |  |
| Трудовые действия | Изучение сменного задания и оперативной информации для планирования работы |
| Проверять визуально состояния безопасности на рабочем месте, исправности оборудования, средств защиты, блокировок, сигнализации и исправности индивидуальных средств защиты и первичных средств пожаротушения |
| На основании записей в оперативном журнале и журнале технических распоряжений делать выводы о работоспособности оборудования прессовой части машины |
| Выявление неисправности оборудования, регулирующей и контрольно-измерительной аппаратуры посредством осмотра |
| Проверка соответствия состояния рабочего места требованиям правил техники безопасности, противопожарной безопасности, производственной санитарии |
| Информирование мастера смены о выявленных неисправностях, нарушениях и сбоях. |
| Вносить выводы в оперативный журнал |
| Необходимые умения | Анализировать  |
| Коммуникативные умения |
| Производить расчеты |
| Визуально и по показаниям контрольно-измерительной аппаратуры оценивать работу оборудования  |
| Визуально оценивать состояние регулирующей и контрольно-измерительной аппаратуры  |
| Визуально оценивать исправность средств сигнализации, ограждений, первичных средств пожаротушения чистоты и освещенности рабочего места |
| Пользоваться средствами связи |
| Правильно оформлять документацию |
| Необходимые знания | Форма и структура сменного задания и оперативного журнала |
| Термины и определения понятий в области намотки бумаги или картона |
| Назначение, устройство, принцип работы и правила эксплуатации оборудования наката  |
| Назначение и принцип работы регулирующей и контрольно-измерительной аппаратуры |
| Признаки неисправности оборудования, регулирующей и контрольно-измерительной аппаратуры |
| Требования охраны труда, пожарной безопасности, производственной санитарии |
| Признаки несоответствия состояния рабочего места требованиям охраны труда, пожарной безопасности, производственной санитарии |
| Правила оформления документации и заполнения оперативного журнала установленной формы |
| Другие характеристики | - |
| **-****3.2.4. Трудовая функция** |
| Предупреждать повреждения и аварии оборудования наката БДМ и КДМ в соответствии с требованиями охраны труда, техники безопасности и технологическим регламентом | Код | В/04.3 | Уровень (подуровень) квалификации | 3 |
|  |
| Происхождение трудовой функции | Оригинал | Х | Заимствовано из оригинала |  |  |
|  |  | Код оригинала | Регистрационный номер профессионального стандарта |
|  |  |
| Трудовые действия | Оперативно выявлять аварийные ситуации иоперативно информировать старшего по смене |
| Определять причины аварийной ситуации по показаниям приборов, работе приборов сигнализации и результатам осмотра оборудования |
| Предпринимать оперативные меры по локализации повреждений и аварийной ситуации с использованием средств индивидуальной защиты и ликвидации их последствий в рамках своей компетенции или вызвать аварийные службы |
| Необходимые умения | По показаниям звуковых и световых сигналов определять состояние контрольно-измерительной и запорной арматуры |
| Оценивать визуально состояние оборудования, коммуникаций и запорно-регулирующей арматуры |
| Пользоваться первичными средствами индивидуальной защиты |
| Необходимые знания | Правила безопасности ТБ, ОТ.  |
| Технологический режим Технологическая схема. |
| Принцип работы и правила эксплуатации оборудования  |
| Виды возможных неисправностей и способы их устранения |
| Порядок информирования руководства при исправностях. |
| Система звуковых и световых сигналов.  |
| Инструкции по локализации и ликвидации аварий |
| Другие характеристики | - |
| **IV. Сведения об организациях-разработчиках** **профессионального стандарта** |
| **4.1.Ответственная организация – разработчик** |
| Российский союз промышленников и предпринимателей (РСПП), город Москва |
| Исполнительный вице-президент Кузьмин Дмитрий Владимирович |
| **4.2.Наименования организаций – разработчиков** |
| 1 | ОАО «Центральный научно-исследовательский институт бумаги» (ОАО «ЦНИИБ»), пос.Правдинский, Московская область |
| 2 | Общероссийское отраслевое объединение работодателей целлюлозно-бумажной промышленности (ОООР «Бумпром»), г.Москва |

1. 1 Общероссийский классификатор занятий. [↑](#endnote-ref-1)
2. 2 Общероссийский классификатор видов экономической деятельности. [↑](#endnote-ref-2)
3. [↑](#endnote-ref-3)