Проект

**ПРОФЕССИОНАЛЬНЫЙ СТАНДАРТ**

**Оператор бумагоделательных или картоноделательных машин**

|  |
| --- |
|  |
| Регистрационный номер |

Содержание

I. Общие сведения……………………………………………………………………..2

II. Описание трудовых функций, входящих в профессиональный

стандарт (функциональная карта вида профессиональной деятельности)………3

III. Характеристика обобщенных трудовых функций……………………………...5

3.1. Обобщенная трудовая функция «Ведение процесса по обслуживанию оборудования прессования бумаги и картона»…………………………………………….5

3.2. Обобщенная трудовая функция «Ведение процесса обслуживания оборудования наката по намотке бумаги и картона»……………………………..11

IV. Сведения об организациях-разработчиках профессионального стандарта…17

1. **Общие сведения**

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| Получение бумаги и картона различного назначения | | | |  |  |
| (наименование вида профессиональной деятельности) | | | | | Код |
| Основная цель вида профессиональной деятельности: | | | | | |
| Получение бумаги и картона различного назначения, управление процессами прессования и наката, обслуживание прессовой части и оборудования наката бумагоделательной или картоноделательной машин | | | | | |
| Группа занятий: | | | | | |
| (код ОКЗ[[1]](#endnote-1)) | (наименование) | (код ОКЗ) | (наименование) | | |
| Отнесение к видам экономической деятельности: | | | | | |
| 17.12.1 | Производство бумаги | | | | |
| 17.12.2 | Производство картона | | | | |

|  |  |
| --- | --- |
| (код ОКВЭД[[2]](#endnote-2)) | (наименование вида экономической деятельности) |

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **II. Описание трудовых функций, входящих в профессиональный стандарт (функциональная карта вида профессиональной деятельности)** | | | | | |
| Обобщенные трудовые функции | | | Трудовые функции | | | |
| код | наименование | уровень квалификации | наименование | код | уровень (подуровень) квалификации | |
| А | Вести процесс по обслуживанию оборудования прессования бумаги и картона с соблюдением правил охраны труда | 3 | Осуществлять эксплуатационное обслуживание оборудования по прессованию бумаги и картона в соответствии с требованиями охраны труда, техники безопасности и технологическим регламентом | А/01.3 | 3 | |
| Регулирование технологических параметров работы оборудования по прессованию  бумаги и картона в соответствии с требованиями охраны труда, техники безопасности и технологическим регламентом | А/02.3 | 3 | |
| . Прием и сдача смены на участке прессования бумаги и картона в соответствии с требованиями охраны труда, техники безопасности и технологическим регламентом | А/03.3 | 3 | |
| Предупреждать повреждения и аварии оборудования прессовой части БДМ и КДМ в соответствии с требованиями охраны труда, техники безопасности и технологическим регламентом | А/04.3 | 3 | |
| В | Вести процесс обслуживания оборудования наката по намотке бумаги и картона с соблюдением правил охраны труда | 3 | Осуществлять эксплуатационное обслуживание оборудования наката по намотке бумаги и картона в соответствии с требованиями охраны труда, техники безопасности и технологическим регламентом | В/01.3 | 3 | |
| Регулирование технологических параметров работы оборудования наката по намотке бумаги и картона в соответствии с требованиями охраны труда, техники безопасности и технологическим регламентом | В/02.3 | 3 | |
| Прием и сдача смены на участке по намотке бумаги и картона в соответствии с требованиями охраны труда, техники безопасности и технологическим регламентом | В/03.3 | 3 | |
| Предупреждать повреждения и аварии оборудования наката БДМ и КДМ в соответствии с требованиями охраны труда, техники безопасности и технологическим регламентом | В/04.3 | 3 | |

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **III.Характеристика обобщенных трудовых функций** | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| **3.1. Обобщенная трудовая функция** | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Наименование | | Ведение процесса по обслуживанию оборудования прессования бумаги и картона | | | | | | | | | | | | | | | | Код | | | | | | А | | | | | Уровень квалификации | | | | | | | | | | | | 3 | |
|  | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Происхождение обобщенной трудовой функции | | | Оригинал | | | Х | | | Заимствовано из оригинала | | | | | | | | | | | | | | | | | | |  | | | | | | | |  | | | | | | |
|  | | |  | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | Код оригинала | | | | | | | | Регистрационный номер профессионального стандарта | | | | | | |
|  | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Возможные наименования должностей, профессий | | | Прессовщик бумагоделательной (картоноделательной) машины | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
|  | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Требования к образованию и обучению | | | Среднее полное общее образование  Профессиональное обучение – программы профессиональной подготовки по профессиям рабочих, программы переподготовки рабочих, программы повышения квалификации рабочих | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Требования к опыту практической работы | | | - | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Особые условия допуска к работе | | | К работе допускаются лица, достигшие 18 лет  Прохождение обязательных предварительных (при поступлении на работу) и периодических медицинских осмотров (обследований), а также внеочередных медицинских осмотров (обследований) в порядке, установленном законодательством Российской Федерации  Прохождение обучения и проверки знаний по охране труда, инструктажей по охране труда, стажировки на рабочем месте, при необходимости – дублирования на рабочем месте, получение допуска к самостоятельной работе | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Другие характеристики | | |  | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Дополнительные характеристики | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Наименование документа | | | | | Код | | | | Наименование базовой группы, должности (профессии) или специальности | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| ОКЗ | | | | |  | | | |  | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
|  | | | |  | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| ЕТКС или ЕКС | | | | | §240-242 | | | | Прессовщик бумагоделательной (картоноделательной) машины | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| ОКПДТР | | | | |  | | | |  | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| ОКСО, ОКСВНК | | | | |  | | | |  | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| **3.1.1. Трудовая функция** | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Осуществлять эксплуатационное обслуживание оборудования по прессованию бумаги и картона в соответствии с требованиями охраны труда, техники безопасности и технологическим регламентом | | | | | | | | | | | | | Код | | А/01.3 | | | | | | Уровень (подуровень) квалификации | | | | | | | | | | | 3 | | | | | | | |
|  | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Происхождение трудовой функции | | | | Оригинал | | | Х | | | Заимствовано из оригинала | | | | | | | | | | | | | | | |  | | | | | | |  | | | | | | | | | |
|  | | | |  | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | Код оригинала | | | | | | | | | | | Регистрационный номер  профессионального стандарта | | | | | | |
|  | | | |  | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Трудовые действия | | | | Выявление возможных неисправностей оборудования прессовой части БДМ или КДМ, коммуникаций, регулирующей и контрольно-измерительной аппаратуры перед пуском путем визуального осмотра и контрольных включений | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Информирование мастера смены о выявленных неисправностях и нарушениях  Устранение в рамках своей компетенции выявленных неисправностей | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Пуск оборудования прессовой части БДМ или КДМ | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Своевременное выявление в течение смены путем визуального осмотра и по показаниям регулирующей и контрольно-измерительной аппаратуры отклонений в режиме работы оборудования участка прессования бумаги или картона | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Регулирование параметров работы оборудования при выявлении отклонений с использованием регулирующей и контрольно-измерительной аппаратуры | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Останов оборудования прессовой части БДМ или КДМ в плановом и аварийном режиме | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Необходимые умения | | | | Визуально оценивать исправность оборудования, коммуникаций, запорно-регулирующей арматуры и их готовность к пуску | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Визуально оценивать состояние регулирующей и контрольно-измерительной аппаратуры | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Безопасно включать оборудование в работу | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Четко и кратно излагать информацию  Пользоваться средствами связи | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Безопасно пользоваться инструментом для устранения неполадок | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| По показаниям регулирующей, контрольно-измерительной аппаратуры и визуально определять отклонения в режиме работы оборудования | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Необходимые знания | | | | Назначение, устройство, принцип работы и правила эксплуатации оборудования прессовой части БДМ или КДМ | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Схема коммуникаций воды, пара, расположение запорно-регулирующей арматуры | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Технологическая схема прессовой части  Технологический режим.  Устройство, принцип работы и технические характеристики оборудования | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Признаки неисправности оборудования, коммуникаций и запорно-регулирующей арматуры | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Признаки неисправности регулирующей и контрольно-измерительной аппаратуры | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Риски использования неисправного оборудования | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Правила и способы проверки работоспособности оборудовании, коммуникаций и запорно-регулирующей арматуры | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Другие характеристики | | | | - | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| **3.1.2. Трудовая функция** | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Регулирование технологических параметров работы оборудования по прессованию бумаги и картона в соответствии с требованиями охраны труда, техники безопасности и технологическим регламентом | | | | | | | | | | | | | Код | | А/02.3 | | | | | Уровень (подуровень) квалификации | | | | | | | | | | | 3 | | | | | |
|  | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Происхождение трудовой функции | | | | Оригинал | | | Х | | | Заимствовано из оригинала | | | | | | | | | | | | | | | |  | | | | | | |  | | | | | | | | | |
|  | | | |  | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | Код оригинала | | | | | | | | | | | Регистрационный номер  профессионального стандарта | | | | | | |
|  | | | |  | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Трудовые действия | | | | Анализировать показания КИП и качество бумаги или картона для обеспечения устойчивого ведения процесса прессования  Отбирать пробы бумаги и картона для проведения лабораторных анализов | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Регулировать параметры работы оборудования прессовой части в зависимости от вида выпускаемой продукции | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Переводить работу прессовой чисти в автоматический режим на основании показаний КИП и лабораторных анализов | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Своевременное выявление некачественной бумаги или картона визуального наблюдения | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Корректировка с использованием регулирующей и контрольно-измерительной аппаратуры технологических параметров прессования бумаги или картона с целью повышения их качества | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Необходимые умения | | | | Анализировать | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Принимать решения | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Безопасно останавливать прессовую часть БДМ или КДМ в плановом режиме | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Устанавливать рабочую скорость прессовой части | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Безопасно пользоваться механическими приспособлениями при заправке бумажного или картонного полотка в прессовую часть | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Отбирать пробы бумаги и картона  Безопасно останавливать оборудование при помощи аварийных кнопок | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Необходимые знания | | | | Виды неисправностей оборудования, не требующие привлечения ремонтного персонала для их устранения | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Назначение инструментов и приспособлений, используемых для ремонта оборудования | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Инструкции по ремонту обслуживаемого оборудования | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Требования охраны труда, пожарной безопасности, производственной санитарии | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Устройство и правила эксплуатации прессового оборудовании | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Методы заправки полотна в каждый пресс | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Влажность полотна бумаги и картона после каждого пресса | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Схема коммуникаций и запорной арматуры подачи воды на спрыски промывки сукон | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Марки сукон | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Назначение регулирующей и контрольно-измерительной аппаратуры прессовой части машины | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Величину напора воды в спрысках промывки прессовых сукон | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Принцип работы водяных насосов | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Основы перевода прессой части в автоматический режим работы | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Безопасные приемы и методы работы при обслуживании прессового оборудования | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Термины и определения понятий в области прессования бумаги или картона | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Правила пользования средствами связи | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Порядок действий при аварийных ситуациях | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Расположение аварийных кнопок | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Правила подготовки оборудования к проведению планово-предупредительного ремонта | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Другие характеристики | | | | - | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| **3.1.3. Трудовая функция** | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Прием и сдача смены на участке прессования бумаги и картона в соответствии с требованиями охраны труда, техники безопасности и технологическим регламентом | | | | | | | | | | | | | Код | | А/03.3 | | | | | Уровень (подуровень) квалификации | | | | | | | | | | | 3 | | | | | |
|  | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Происхождение трудовой функции | | | | Оригинал | | | Х | | | Заимствовано из оригинала | | | | | | | | | | | | | | | |  | | | | | | |  | | | | | | | | | |
|  | | | |  | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | Код оригинала | | | | | | | | | | | Регистрационный номер  профессионального стандарта | | | | | | |
|  | | | |  | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Трудовые действия | | | | Изучение сменного задания и оперативной информации для планирования работы | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Проверять визуально состояния безопасности на рабочем месте, исправности оборудования, средств защиты, блокировок, сигнализации и исправности индивидуальных средств защиты и первичных средств пожаротушения | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| На основании записей в оперативном журнале и журнале технических распоряжений делать выводы о работоспособности оборудования прессовой части машины | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Выявление неисправности оборудования, регулирующей и контрольно-измерительной аппаратуры посредством осмотра | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Проверка соответствия состояния рабочего места требованиям правил техники безопасности, противопожарной безопасности, производственной санитарии | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Информирование мастера смены о выявленных неисправностях, нарушениях и сбоях. | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Вносить выводы в оперативный журнал | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Необходимые умения | | | | Анализировать | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Коммуникативные умения | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Производить расчеты | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Визуально и по показаниям контрольно-измерительной аппаратуры оценивать работу оборудования | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Анализировать записи и на их основе оценивать состояние регулирующей и контрольно-измерительной аппаратуры | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Оформлять документацию | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Визуально оценивать состояние регулирующей и контрольно-измерительной аппаратуры | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Визуально оценивать исправность средств сигнализации, ограждений, первичных средств пожаротушения чистоты и освещенности рабочего места | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Пользоваться средствами связи | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Правильно оформлять документацию | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Необходимые знания | | | | Назначение и принцип работы регулирующей и контрольно-измерительной аппаратуры | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Форма и структура оперативного журнала, журнала административных и технических распоряжений и другой оперативной документации | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Принцип работы и правила эксплуатации оборудования | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Назначение и принцип работы регулирующей и контрольно-измерительной аппаратуры | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Признаки неисправности оборудования, регулирующей и контрольно-измерительной аппаратуры | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Правила и способы проверки работоспособности оборудования и контрольно-измерительной аппаратуры | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Требования охраны труда, пожарной безопасности, производственной санитарии | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Признаки несоответствия состояния рабочего места требованиям охраны труда, пожарной безопасности, производственной санитарии | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Правила оформления документации и заполнения оперативного журнала установленной формы | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Другие характеристики | | | | - | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| **3.1.4. Трудовая функция** | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Предупреждать повреждения и аварии оборудования прессовой части БДМ и КДМ в соответствии с требованиями охраны труда, техники безопасности и технологическим регламентом | | | | | | | | | | | | | | Код | | А/04.3 | | | | Уровень (подуровень) квалификации | | | | | | | | | | | 3 | | | | | | |
|  | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Происхождение трудовой функции | | | Оригинал | | | | | Х | | | Заимствовано из оригинала | | | | | | | | | | | | | | | |  | | | | | | | |  | | | | | | | | |
|  | | |  | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | Код оригинала | | | | | | | | Регистрационный номер  профессионального стандарта | | | | | | | | | |
|  | | |  | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Трудовые действия | | | Оперативно выявлять аварийные ситуации и  оперативно информировать старшего по смене | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Определять причины аварийной ситуации по показаниям приборов, работе приборов сигнализации и результатам осмотра оборудования | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Предпринимать оперативные меры по локализации повреждений и аварийной ситуации с использованием средств индивидуальной защиты и ликвидации их последствий в рамках своей компетенции или вызвать аварийные службы | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Необходимые умения | | | По показаниям звуковых и световых сигналов определять состояние контрольно-измерительной и запорной арматуры | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Оценивать визуально состояние оборудования, коммуникаций и запорно-регулирующей арматуры | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Пользоваться первичными средствами индивидуальной защиты | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Необходимые знания | | | Правила безопасности ТБ, ОТ. | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Технологический режим Технологическая схема. | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Принцип работы и правила эксплуатации оборудования | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Виды возможных неисправностей и способы их устранения | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Порядок информирования руководства при исправностях. | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Система звуковых и световых сигналов. | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Инструкции по локализации и ликвидации аварий | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Другие характеристики | | | - | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| **3.2. Обобщенная трудовая функция** | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Ведение процесса обслуживания оборудования наката по намотке бумаги и картона | | | | | | | | | | | | Код | | | | | В | | Уровень квалификации | | | | | | | | | | | 3 | | | | | | | | |
|  | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Происхождение обобщенной трудовой функции | | | Оригинал | | | Х | | | Заимствовано из оригинала | | | | | | | | | | | | | | | | | | |  | | | | | | | |  | | | | | | |
|  | | |  | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | Код оригинала | | | | | | | | Регистрационный номер профессионального стандарта | | | | | | |
|  | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Возможные наименования должностей, профессий | | | Накатчик бумагоделательной (картоноделательной) машины | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
|  | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Требования к образованию и обучению | | | Среднее полное общее образование  Профессиональное обучение – программы профессиональной подготовки по профессиям рабочих, программы переподготовки рабочих, программы повышения квалификации рабочих | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Требования к опыту практической работы | | | - | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Особые условия допуска к работе | | | К работе допускаются лица, достигшие 18 лет  Прохождение обязательных предварительных (при поступлении на работу) и периодических медицинских осмотров (обследований), а также внеочередных медицинских осмотров (обследований) в порядке, установленном законодательством Российской Федерации[[3]](#endnote-3)  Прохождение обучения и проверки знаний по охране труда, инструктажей по охране труда, стажировки на рабочем месте, при необходимости – дублирования на рабочем месте, получение допуска к самостоятельной работе | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Другие характеристики | | | - | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Дополнительные характеристики | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Наименование документа | | | | | Код | | | | Наименование базовой группы, должности (профессии) или специальности | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| ОКЗ | | | | |  | | | |  | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
|  | | | |  | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| ЕТКС или ЕКС | | | | | §195-197 | | | | Накатчик бумагоделательной (картоноделательной) машины | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| ОКПДТР | | | | |  | | | |  | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| ОКСО, ОКСВНК | | | | |  | | | |  | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| **3.2.1. Трудовая функция** | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Осуществлять эксплуатационное обслуживание оборудования наката по намотке бумаги и картона в соответствии с требованиями охраны труда, техники безопасности и технологическим регламентом | | | | | | | | | | | | | Код | | В/01.3 | | | | | | | Уровень (подуровень) квалификации | | | | | | | | | 3 | | | | | | | | |
|  | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Происхождение трудовой функции | | | | Оригинал | | | Х | | | Заимствовано из оригинала | | | | | | | | | | | | | | | |  | | | | | | |  | | | | | | | | | |
|  | | | |  | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | Код оригинала | | | | | | | | | | | Регистрационный номер  профессионального стандарта | | | | | | |
|  | | | |  | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Трудовые действия | | | | Выявление возможных неисправностей оборудования наката БДМ или КДМ, коммуникаций, регулирующей и контрольно-измерительной аппаратуры перед пуском путем визуального осмотра и контрольных включений | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Информирование мастера смены о выявленных неисправностях и нарушениях | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Устранение в рамках своей компетенции выявленных неисправностей | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Пуск оборудования наката БДМ или КДМ | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Проводить заправку бумажного или картонного полотна на накат с помощью струи воздуха высокого давления | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Своевременное выявление в течение смены путем визуального осмотра и по показаниям регулирующей и контрольно-измерительной аппаратуры отклонений в режиме работы оборудования наката | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Регулирование параметров работы оборудования при выявлении отклонений с использованием регулирующей и контрольно-измерительной аппаратуры | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Останов оборудования наката БДМ или КДМ в плановом и аварийном режиме | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Необходимые умения | | | | Визуально оценивать исправность оборудования, коммуникаций, запорно-регулирующей арматуры и их готовность к пуску | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Визуально оценивать состояние регулирующей и контрольно- измерительной аппаратуры | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Безопасно включать оборудование в работу | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Четко и кратно излагать информацию | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Назначение, устройство, принцип работы оборудования наката БДМ или КДМ | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Пользоваться средствами связи | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Безопасно пользоваться инструментом для устранения неполадок | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| По показаниям регулирующей, контрольно-измерительной аппаратуры и визуально определять отклонения в режиме работы оборудования | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Необходимые знания | | | | Назначение, устройство, принцип работы и правила эксплуатации оборудования наката БДМ или КДМ | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Правила заправки бумажного или картонного полотна на накат | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Схема коммуникаций воды, пара, сжатого воздуха, расположение запорно-регулирующей арматуры | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Признаки неисправности оборудования, коммуникаций и запорно-регулирующей арматуры | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Виды возможных неисправностей оборудования наката БДМ и КДМ и способы их устранения | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Признаки неисправности регулирующей и контрольно-измерительной аппаратуры | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Риски использования неисправного оборудования | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Правила и способы проверки работоспособности оборудовании, коммуникаций и запорно-регулирующей арматуры | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Другие характеристики | | | | - | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| **3.2.2. Трудовая функция** | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Регулирование технологических параметров работы оборудования наката по намотке бумаги и картона в соответствии с требованиями охраны труда, техники безопасности и технологическим регламентом | | | | | | | | | | | | | Код | | В/02.3 | | | | | | | | Уровень (подуровень) квалификации | | | | | | | | 3 | | | | | |
|  | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Происхождение трудовой функции | | | | Оригинал | | | Х | | | Заимствовано из оригинала | | | | | | | | | | | | | | | |  | | | | | | |  | | | | | | | | | |
|  | | | |  | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | Код оригинала | | | | | | | | | | | Регистрационный номер  профессионального стандарта | | | | | | |
|  | | | |  | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Трудовые действия | | | | Своевременное выявление в течение смены путем визуального осмотра и по показаниям регулирующей и контрольно-измерительной аппаратуры отклонения в режиме работы всех узлов оборудования наката БДМ или КДМ | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Информирование мастера смены о выявленных нарушениях | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Регулирование технологических параметров работы оборудования наката при выявлении отклонений в показаниях регулирующей и контрольно-измерительной аппаратуры | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Своевременное выявление путем визуального осмотра и по результатам испытаний выпуска бракованной бумаги или картона | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Устранение в рамках своей компетенции причин выпуска бракованной продукции | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Анализировать показания КИП и качество бумаги или картона для обеспечения устойчивой работы оборудования наката | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Отбирать пробы бумаги и картона для проведения лабораторных анализов по определению качественных показателей  Регулировать величину натяжения и влажности бумажного или картонного полотна на накате в зависимости от вида выпускаемой продукции | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Переводить оборудование наката в автоматический режим работы на основании показаний КИП и лабораторных анализов  При выявленных проблемах восстанавливать работоспособность систем в рамках своей компетенции или информировать старшего по смене или вышестоящий оперативный персонал | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Необходимые умения | | | | Анализировать | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Принимать решения | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Визуально оценивать исправность оборудования, коммуникаций, запорно-регулирующей арматуры | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Визуально оценивать состояние регулирующей и контрольно-измерительной аппаратуры | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Четко и кратко излагать информацию | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Пользоваться средствами связи | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Безопасно пользоваться инструментом для устранения неполадок | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| По показаниям регулирующей, контрольно-измерительной аппаратуры и визуально определять отклонения в режиме работы оборудования | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Безопасно пользоваться приемами работы при заправке бумажного или картонного полотна струей воздуха  Безопасно отбирать пробы  Визуально оценивать степень натяжения бумажного или картонного полотна | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Пользоваться системой коммуникаций подачи воды на увлажнительную установку | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Визуально и инструментально оценивать качество выпускаемой продукции | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Оценивать показания контрольно-измерительных приборов с результатами лабораторных анализов | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Управлять оборудованием наката БДМ и КДМ в автоматическом режиме работы | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Безопасно останавливать оборудование наката в плановом режиме | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Безопасно останавливать оборудование при помощи аварийных кнопок | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Необходимые знания | | | | Виды неисправностей оборудования, не требующие привлечения ремонтного персонала для их устранения | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Назначение инструментов и приспособлений, используемых для ремонта оборудования | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Инструкции по ремонту обслуживаемого оборудования | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Требования охраны труда, пожарной безопасности, производственной санитарии | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Правила пуска оборудования наката | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Термины и определения понятий в области обжига известкового шлама | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Технологический регламент, схемы и режимные карты процесса намотки бумаги и картона на накат в зависимости от вида выпускаемой продукции  Показатели качества бумаги и картона  Нормативные документы на выпускаемую продукцию | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Основы перевода оборудования наката в автоматический режим работы | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Снимать готовые тамбуры бумаги и картона | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Устанавливать волы для намотки новых тамбуров | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Правила пользования средствами связи | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Правила останова оборудования наката в плановом режиме | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Порядок действий при аварийных ситуациях | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Расположение аварийных кнопок | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Правила подготовки оборудования к проведению планово-предупредительного ремонта | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Другие характеристики | | | | - | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| **3.2.3. Трудовая функция** | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Прием и сдача смены на участке по намотке бумаги и картона в соответствии с требованиями охраны труда, техники безопасности и технологическим регламентом | | | | | | | | | | | | | Код | | В/03.3 | | | | | | | | Уровень (подуровень) квалификации | | | | | | | | 3 | | | | | |
|  | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Происхождение трудовой функции | | | | Оригинал | | | Х | | | Заимствовано из оригинала | | | | | | | | | | | | | | | |  | | | | | | |  | | | | | | | | | |
|  | | | |  | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | Код оригинала | | | | | | | | | | | Регистрационный номер  профессионального стандарта | | | | | | |
|  | | | |  | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Трудовые действия | | | | Изучение сменного задания и оперативной информации для планирования работы | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Проверять визуально состояния безопасности на рабочем месте, исправности оборудования, средств защиты, блокировок, сигнализации и исправности индивидуальных средств защиты и первичных средств пожаротушения | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| На основании записей в оперативном журнале и журнале технических распоряжений делать выводы о работоспособности оборудования прессовой части машины | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Выявление неисправности оборудования, регулирующей и контрольно-измерительной аппаратуры посредством осмотра | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Проверка соответствия состояния рабочего места требованиям правил техники безопасности, противопожарной безопасности, производственной санитарии | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Информирование мастера смены о выявленных неисправностях, нарушениях и сбоях. | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Вносить выводы в оперативный журнал | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Необходимые умения | | | | Анализировать | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Коммуникативные умения | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Производить расчеты | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Визуально и по показаниям контрольно-измерительной аппаратуры оценивать работу оборудования | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Визуально оценивать состояние регулирующей и контрольно-измерительной аппаратуры | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Визуально оценивать исправность средств сигнализации, ограждений, первичных средств пожаротушения чистоты и освещенности рабочего места | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Пользоваться средствами связи | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Правильно оформлять документацию | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Необходимые знания | | | | Форма и структура сменного задания и оперативного журнала | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Термины и определения понятий в области намотки бумаги или картона | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Назначение, устройство, принцип работы и правила эксплуатации оборудования наката | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Назначение и принцип работы регулирующей и контрольно-измерительной аппаратуры | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Признаки неисправности оборудования, регулирующей и контрольно-измерительной аппаратуры | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Требования охраны труда, пожарной безопасности, производственной санитарии | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Признаки несоответствия состояния рабочего места требованиям охраны труда, пожарной безопасности, производственной санитарии | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Правила оформления документации и заполнения оперативного журнала установленной формы | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Другие характеристики | | | | - | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| **-**  **3.2.4. Трудовая функция** | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Предупреждать повреждения и аварии оборудования наката БДМ и КДМ в соответствии с требованиями охраны труда, техники безопасности и технологическим регламентом | | | | | | | | | | | | | | Код | | В/04.3 | | | | | | | Уровень (подуровень) квалификации | | | | | | | | 3 | | | | | | |
|  | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Происхождение трудовой функции | | | Оригинал | | | | | Х | | | Заимствовано из оригинала | | | | | | | | | | | | | | | |  | | | | | | | |  | | | | | | | | |
|  | | |  | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | Код оригинала | | | | | | | | Регистрационный номер  профессионального стандарта | | | | | | | | | |
|  | | |  | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Трудовые действия | | | Оперативно выявлять аварийные ситуации и  оперативно информировать старшего по смене | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Определять причины аварийной ситуации по показаниям приборов, работе приборов сигнализации и результатам осмотра оборудования | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Предпринимать оперативные меры по локализации повреждений и аварийной ситуации с использованием средств индивидуальной защиты и ликвидации их последствий в рамках своей компетенции или вызвать аварийные службы | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Необходимые умения | | | По показаниям звуковых и световых сигналов определять состояние контрольно-измерительной и запорной арматуры | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Оценивать визуально состояние оборудования, коммуникаций и запорно-регулирующей арматуры | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Пользоваться первичными средствами индивидуальной защиты | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Необходимые знания | | | Правила безопасности ТБ, ОТ. | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Технологический режим Технологическая схема. | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Принцип работы и правила эксплуатации оборудования | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Виды возможных неисправностей и способы их устранения | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Порядок информирования руководства при исправностях. | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Система звуковых и световых сигналов. | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Инструкции по локализации и ликвидации аварий | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Другие характеристики | | | - | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| **IV. Сведения об организациях-разработчиках**  **профессионального стандарта** | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| **4.1.Ответственная организация – разработчик** | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Российский союз промышленников и предпринимателей (РСПП), город Москва | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Исполнительный вице-президент Кузьмин Дмитрий Владимирович | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| **4.2.Наименования организаций – разработчиков** | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 1 | ОАО «Центральный научно-исследовательский институт бумаги» (ОАО «ЦНИИБ»), пос.Правдинский, Московская область | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 2 | Общероссийское отраслевое объединение работодателей целлюлозно-бумажной промышленности (ОООР «Бумпром»), г.Москва | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |

1. 1 Общероссийский классификатор занятий. [↑](#endnote-ref-1)
2. 2 Общероссийский классификатор видов экономической деятельности. [↑](#endnote-ref-2)
3. [↑](#endnote-ref-3)